

現行条文 (令和3年版)					新条文 (令和4年版)					改定理由		
編	章	節	条	項	編	章	節	条	項			
3	2	2	0	28	3	2	2	0	28	諸基準類の改定にともなう		
3	2	2	0	33	3	2	2	0	33	諸基準類の改定にともなう		
3	2	3	2	4	8	3	2	3	2	4	8	諸基準類の改定にともなう
3	2	3	2	4	9	3	2	3	2	4	9	諸基準類の改定にともなう
3	2	3	2	4	10	3	2	3	2	4	10	諸基準類の改定にともなう
3	2	3	2	4	11	3	2	3	2	4	11	諸基準類の改定にともなう
						3	2	3	2	4	12	諸基準類の改定にともなう
						3	2	3	2	4	13	諸基準類の改定にともなう
3	2	3	2	5	3	3	2	3	2	5	3	諸基準類の改定にともなう
3	2	3	2	5	4	3	2	3	2	5	4	諸基準類の改定にともなう
3	2	3	2	6	3	3	2	3	2	6	3	諸基準類の改定にともなう
3	2	3	2	6	25	3	2	3	2	6	25	諸基準類の改定にともなう
3	2	3	6	15	1	3	2	3	6	15	1	諸基準類の改定にともなう
3	2	3	7	3	1	3	2	3	7	3	1	諸基準類の改定にともなう
3	2	3	15	1	1	3	2	3	15	1	1	施工計画書に記載することを規定
3	2	3	25	3	4	3	2	3	25	3	4	施工実態を踏まえた規定の変更
3	2	4	4	13	2	3	2	4	4	13	2	JIS名称変更にとともなう
3	2	4	4	13	3	3	2	4	4	13	3	JIS名称変更にとともなう
3	2	4	4	13	4	3	2	4	4	13	4	JIS名称変更にとともなう
3	2	4	4	14	1	3	2	4	4	14	1	JIS名称変更にとともなう
3	2	6	6	4	1	3	2	6	6	4	1	施工上の留意点について規定
3	2	7	5	4	10	3	2	7	5	4	10	JIS名称変更にとともなう
3	2	7	5	4	11	3	2	7	5	4	11	JIS名称変更にとともなう
3	2	7	5	4	12	3	2	7	5	4	12	JIS名称変更にとともなう
3	2	10	16	9	1	3	2	10	16	9	1	諸基準類の改定にともなう
3	2	10	16	10	1	3	2	10	16	10	1	諸基準類の改定にともなう
3	2	12	7	1	8	3	2	12	7	1	8	諸基準類の改定にともなう
6	3	2	0	2	4	6	3	2	0	2	4	諸基準類の改定にともなう
6	3	2	0	5	6	6	3	2	0	5	6	諸基準類の改定にともなう
6	3	2	0	6	7	6	3	2	0	6	7	諸基準類の改定にともなう
6	4	2	0	10	10	6	4	2	0	10	10	諸基準類の改定にともなう
6	4	2	0	11	11	6	4	2	0	11	11	諸基準類の改定にともなう
6	5	1	0	5	1	6	5	1	0	5	1	諸基準類の改定にともなう
6	8	7	2	3	1	6	8	7	2	3	1	誤植
10	2	2	0	0	13	10	2	2	0	0	13	諸基準類の改定にともなう
10	2	2	0	0		10	2	2	0	0	23	基準類の追加
10	2	2	0	0		10	2	2	0	0	24	基準類の追加
10	2	8	1	3	1	10	2	8	1	3	1	諸基準類の改定にともなう
10	4	2	0	0	8	10	4	2	0	0	8	諸基準類の改定にともなう
10	4	2	0	0	12	10	4	2	0	0	12	諸基準類の改定にともなう
10	4	2	0	0	14	10	4	2	0	0		諸基準類の改定にともなう
10	4	2	0	0	16	10	4	2	0	0	15	諸基準類の改定にともなう
10	4	2	0	0		10	4	2	0	0	16	諸基準類の追加
10	4	2	0	0		10	4	2	0	0	17	諸基準類の追加
10	4	2	0	0		10	4	2	0	0	18	諸基準類の追加
10	4	2	0	0		10	5	2	0	0	12	諸基準類の追加
10	4	2	0	0		10	5	2	0	0	13	諸基準類の追加
10	4	2	0	0		10	5	2	0	0	14	諸基準類の追加
10	6	2	0	0	16	10	6	2	0	0	16	諸基準類の改定にともなう
10	7	3	6	3	1	10	7	3	6	3	1	3. 防錆処置
10	7	3	6	3	2	10	7	3	6	3	2	工種間の整合
10	8	2	0	0	9	10	8	2	0	0	9	工種間の整合
10	8	2	0	0	13	10	8	2	0	0	13	諸基準類の改定にともなう
10	8	2	0	0	21	10	8	2	0	0	20	諸基準類の改定にともなう

現行条文（令和3年版）						新条文（令和4年版）						改定理由					
編	章	節	条	項	下項	編	章	節	条	項	下項		編	章	節	条	項
10	8	5	6	4	1	4. 防錆処理	受注者は、鉄筋を露出した状態で工事を完了する場合には、防錆のため鉄筋にモルタルペーストを塗布しなければならない。これ以外の施工方法による場合は、設計図書に関して監督職員の承諾を得なければならない。	10	8	5	6	4	1	4. 防錆処理	受注者は、鉄筋を露出した状態で工事を完了する場合には、防錆、防食、損傷等を受けないようにこれらを保護しなければならない。	工種間の整合	
								10	8	5	6	4	2	なお、施工方法に関しては監督職員の承諾を得なければならない。	工種間の整合		
10	10	2	0	0	6	日本道路協会 道路構造令の解説と運用（平成27年6月）	10	10	2	0	0	6	日本道路協会 道路構造令の解説と運用（令和3年3月）	諸基準類の改定にともなう			

現行（令和3年版）	改定案（令和4年版）																																										
<p>図1-1-2 表示板の例</p>  <p>図1-1-2 表示板の例</p>	<p>図1-1-2 標示板の例</p>  <p>図1-1-2 標示板の例</p>																																										
<p>表1-2-3 伐開除根作業</p> <p>表1-2-3 伐開除根作業</p> <table border="1" data-bbox="194 891 751 1048"> <thead> <tr> <th rowspan="2">区 分</th> <th colspan="4">種 別</th> </tr> <tr> <th>雑草・ささ類</th> <th>倒木</th> <th>古 根 株</th> <th>立木</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>盛土高1mを越える場合</td> <td>地面で刈り取る</td> <td>除去</td> <td>根元で切り取る</td> <td>同左</td> </tr> <tr> <td>盛土高1m以下の場合</td> <td>根からすき取る</td> <td>#</td> <td>抜根除去</td> <td>#</td> </tr> </tbody> </table>	区 分	種 別				雑草・ささ類	倒木	古 根 株	立木	盛土高1mを越える場合	地面で刈り取る	除去	根元で切り取る	同左	盛土高1m以下の場合	根からすき取る	#	抜根除去	#	<p>表1-2-3 伐開除根作業</p> <p>表1-2-3 伐開除根作業</p> <table border="1" data-bbox="863 891 1390 1048"> <thead> <tr> <th rowspan="2">区 分</th> <th colspan="4">種 別</th> </tr> <tr> <th>雑草・ささ類</th> <th>倒木</th> <th>古 根 株</th> <th>立木</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>盛土高1mを越える場合</td> <td>地面で刈り取る</td> <td rowspan="2">除去</td> <td rowspan="2">抜根除去</td> <td rowspan="2">同左</td> </tr> <tr> <td>盛土高1m以下の場合</td> <td>根からすき取る</td> </tr> </tbody> </table>	区 分	種 別				雑草・ささ類	倒木	古 根 株	立木	盛土高1mを越える場合	地面で刈り取る	除去	抜根除去	同左	盛土高1m以下の場合	根からすき取る							
区 分		種 別																																									
	雑草・ささ類	倒木	古 根 株	立木																																							
盛土高1mを越える場合	地面で刈り取る	除去	根元で切り取る	同左																																							
盛土高1m以下の場合	根からすき取る	#	抜根除去	#																																							
区 分	種 別																																										
	雑草・ささ類	倒木	古 根 株	立木																																							
盛土高1mを越える場合	地面で刈り取る	除去	抜根除去	同左																																							
盛土高1m以下の場合	根からすき取る																																										
<p>表2-2-26 再生用添加剤の標準的性状</p> <p>表2-2-26 再生用添加剤の標準的性状</p> <p>プラント再生用</p> <table border="1" data-bbox="194 1216 751 1444"> <thead> <tr> <th>項 目</th> <th colspan="2">標準的性状</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>動 粘 度 (80℃)</td> <td>mm²/S</td> <td>80~1,000</td> </tr> <tr> <td>引 火 点</td> <td>℃</td> <td>250以上</td> </tr> <tr> <td>薄膜加熱後の粘度比 (80℃)</td> <td></td> <td>2以下</td> </tr> <tr> <td>薄膜加熱質量変化率</td> <td>%</td> <td>±3以内</td> </tr> <tr> <td>密 度 (15℃)</td> <td>g/cm³</td> <td>報告</td> </tr> <tr> <td>組 成 (石油学会法JPI-5S-70-10)</td> <td></td> <td>報告</td> </tr> </tbody> </table> <p>[注] 密度は、旧アスファルトとの分離などを防止するため0.95g/cm³とすることが望ましい。</p>	項 目	標準的性状		動 粘 度 (80℃)	mm ² /S	80~1,000	引 火 点	℃	250以上	薄膜加熱後の粘度比 (80℃)		2以下	薄膜加熱質量変化率	%	±3以内	密 度 (15℃)	g/cm ³	報告	組 成 (石油学会法JPI-5S-70-10)		報告	<p>表2-2-26 再生用添加剤の標準的性状</p> <p>表2-2-26 再生用添加剤の標準的性状</p> <p>プラント再生用</p> <table border="1" data-bbox="847 1227 1396 1451"> <thead> <tr> <th>項 目</th> <th colspan="2">標準的性状</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>動 粘 度 (80℃)</td> <td>mm²/S</td> <td>80~1,000</td> </tr> <tr> <td>引 火 点</td> <td>℃</td> <td>250以上</td> </tr> <tr> <td>薄膜加熱後の粘度比 (80℃)</td> <td></td> <td>2以下</td> </tr> <tr> <td>薄膜加熱質量変化率</td> <td>%</td> <td>±3以内</td> </tr> <tr> <td>密 度 (15℃)</td> <td>g/cm³</td> <td>報告</td> </tr> <tr> <td>組 成 (石油学会法JPI-5S-70-10)</td> <td></td> <td>報告</td> </tr> </tbody> </table> <p>[注] 密度は、旧アスファルトとの分離などを防止するため0.95g/cm³以上とすることが望ましい。</p>	項 目	標準的性状		動 粘 度 (80℃)	mm ² /S	80~1,000	引 火 点	℃	250以上	薄膜加熱後の粘度比 (80℃)		2以下	薄膜加熱質量変化率	%	±3以内	密 度 (15℃)	g/cm ³	報告	組 成 (石油学会法JPI-5S-70-10)		報告
項 目	標準的性状																																										
動 粘 度 (80℃)	mm ² /S	80~1,000																																									
引 火 点	℃	250以上																																									
薄膜加熱後の粘度比 (80℃)		2以下																																									
薄膜加熱質量変化率	%	±3以内																																									
密 度 (15℃)	g/cm ³	報告																																									
組 成 (石油学会法JPI-5S-70-10)		報告																																									
項 目	標準的性状																																										
動 粘 度 (80℃)	mm ² /S	80~1,000																																									
引 火 点	℃	250以上																																									
薄膜加熱後の粘度比 (80℃)		2以下																																									
薄膜加熱質量変化率	%	±3以内																																									
密 度 (15℃)	g/cm ³	報告																																									
組 成 (石油学会法JPI-5S-70-10)		報告																																									
<p>表3-1-1 段階確認一覧表</p> <table border="1" data-bbox="178 1608 762 1765"> <tbody> <tr> <td>ポストテンションT(I)桁製作工 プレキャストブロック桁組立工 P Cホーラスラブ製作工 P C版桁製作工 P C箱桁製作工 P C片持箱桁製作工 P C押出し箱桁製作工 床版・横組工</td> <td></td> <td>プレストレスト導入完了時 横組の作業完了時 プレストレスト導入完了時 縦組の作業完了時 P C鋼橋・鉄筋組立完了時 (工場製作除く)</td> </tr> <tr> <td>トンネル掘削工</td> <td></td> <td>土(岩)質の変化した時</td> </tr> </tbody> </table>	ポストテンションT(I)桁製作工 プレキャストブロック桁組立工 P Cホーラスラブ製作工 P C版桁製作工 P C箱桁製作工 P C片持箱桁製作工 P C押出し箱桁製作工 床版・横組工		プレストレスト導入完了時 横組の作業完了時 プレストレスト導入完了時 縦組の作業完了時 P C鋼橋・鉄筋組立完了時 (工場製作除く)	トンネル掘削工		土(岩)質の変化した時	<p>表3-1-1 段階確認一覧表</p> <table border="1" data-bbox="833 1608 1428 1803"> <tbody> <tr> <td>ポストテンションT(I)桁製作工 プレキャストブロック桁組立工 P Cホーラスラブ製作工 P C版桁製作工 P C箱桁製作工 P C片持箱桁製作工 P C押出し箱桁製作工 床版・横組工</td> <td></td> <td>プレストレスト導入完了時 横組の作業完了時 プレストレスト導入完了時 縦組の作業完了時 P C鋼橋・鉄筋組立完了時 (工場製作除く)</td> </tr> <tr> <td>地覆工 橋梁用高層工</td> <td></td> <td>鉄筋組立て完了時</td> </tr> <tr> <td>トンネル掘削工</td> <td></td> <td>土(岩)質の変化した時</td> </tr> </tbody> </table>	ポストテンションT(I)桁製作工 プレキャストブロック桁組立工 P Cホーラスラブ製作工 P C版桁製作工 P C箱桁製作工 P C片持箱桁製作工 P C押出し箱桁製作工 床版・横組工		プレストレスト導入完了時 横組の作業完了時 プレストレスト導入完了時 縦組の作業完了時 P C鋼橋・鉄筋組立完了時 (工場製作除く)	地覆工 橋梁用高層工		鉄筋組立て完了時	トンネル掘削工		土(岩)質の変化した時																											
ポストテンションT(I)桁製作工 プレキャストブロック桁組立工 P Cホーラスラブ製作工 P C版桁製作工 P C箱桁製作工 P C片持箱桁製作工 P C押出し箱桁製作工 床版・横組工		プレストレスト導入完了時 横組の作業完了時 プレストレスト導入完了時 縦組の作業完了時 P C鋼橋・鉄筋組立完了時 (工場製作除く)																																									
トンネル掘削工		土(岩)質の変化した時																																									
ポストテンションT(I)桁製作工 プレキャストブロック桁組立工 P Cホーラスラブ製作工 P C版桁製作工 P C箱桁製作工 P C片持箱桁製作工 P C押出し箱桁製作工 床版・横組工		プレストレスト導入完了時 横組の作業完了時 プレストレスト導入完了時 縦組の作業完了時 P C鋼橋・鉄筋組立完了時 (工場製作除く)																																									
地覆工 橋梁用高層工		鉄筋組立て完了時																																									
トンネル掘削工		土(岩)質の変化した時																																									